

十四、关于符合本国产品标准的声明函（若是）

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. 医用冷冻保存箱 BDF-40V528D，生产厂为济南鑫贝西生物技术有限公司，厂址为山东省菏泽市鄄城县医疗器械产业园7号车间。医用冷冻保存箱 BDF-40V528D的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）/。医用冷冻保存箱 BDF-40V528D的（关键组件）/在中国境内生产。医用冷冻保存箱 BDF-40V528D的（关键工序）/在中国境内完成。

2. 试剂卡孵育器 X24B，生产厂为湖南可成仪器设备有限公司，厂址为长沙市望城经济技术开发区普瑞西路858号金荣望城科技产业园C2栋6层602号。试剂卡孵育器 X24B的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）/。试剂卡孵育器 X24B的（关键组件）/在中国境内生产。试剂卡孵育器 X24B的（关键工序）/在中国境内完成。

3. 血型卡离心机 TD12K，生产厂为湖南可成仪器设备有限公司，厂址为长沙市望城经济技术开发区普瑞西858号金荣望城科技产业园C2栋6层602号。血型卡离心机 TD12K的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）/。血型卡离心机 TD12K的（关键组件）/在中国境内生产。血型卡离心机 TD12K的（关键工序）/在中国境内完成。

4. 恒温循环解冻箱 SCR-90型，生产厂为潍坊骏驰电子科技有限公司，厂址为山东省潍坊市综合保税区桃园街桃园街以北高五路以东联东U谷潍坊综合保税区国际企业港12#-1-102。恒温循环解冻箱 SCR-90型的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）/。恒温循环解冻箱 SCR-90型的（关键组件）/在中国境内生产。恒温循环解冻箱 SCR-90型的（关键工序）/在中国境内完成。

5. 恒温摆动保存箱 CX-A型，生产厂为潍坊骏驰电子科技有限公司，厂址为山东省潍坊市综合保税区桃园街桃园街以北高五路以东联东U谷潍坊综合保税区国际企业港12#-1-102。恒温摆动保存箱 CX-A型的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）/。恒温摆动保存箱 CX-A型的（关键组件）/在中国境内生产。恒温摆动保存箱 CX-A型的（关键工序）/在中国境内完成。

6. 血型卡离心机 TD4X，生产厂为湖南可成仪器设备有限公司，厂址为长沙市望城经济技术开发区普瑞西路858 号金荣望城科技产业园 C2 栋 6 层 602 号。血型卡离心机 TD4X的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）/。血型卡离心机 TD4X的（关键组件）/在中国境内生产。血型卡离心机 TD4X的（关键工序）/在中国境内完成。

7. 医用血液冷藏箱 BBR-4V626，生产厂为济南鑫贝西生物技术有限公司，厂址为山东省菏泽市鄄城县医疗器械产业园 7 号车间。医用血液冷藏箱 BBR-4V626的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）/。医用血液冷藏箱 BBR-4V626的（关键组件）/在中国境内生产。医用血液冷藏箱 BBR-4V626的（关键工序）/在中国境内完成。

8. 医用冷藏箱 BPR-5V628，生产厂为济南鑫贝西生物技术有限公司，厂址为山东省菏泽市鄄城县医疗器械产业园 7 号车间。医用冷藏箱 BPR-5V628的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）/。医用冷藏箱 BPR-5V628的（关键组件）/在中国境内生产。医用冷藏箱 BPR-5V628的（关键工序）/在中国境内完成。

9. 高速台式冷冻离心机 GTR420C，生产厂为湖南可成仪器设备有限公司，厂址为长沙市望城经济技术开发区普瑞西路 858 号金荣望城科技产业园 C2 栋 6 层 602 号。高速台式冷冻离心机 GTR420C的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）/。高速台式冷冻离心机 GTR420C的（关键组件）/在中国境内生产。高速台式冷冻离心机 GTR420C的（关键工序）/在中国境内完成。

10. 低速台式冷冻离心机 DTR35C，生产厂为湖南可成仪器设备有限公司，厂址为长沙市望城经济技术开发区普瑞西路858号金荣望城科技产业园C2栋6层602号。低速台式冷冻离心机 DTR35C的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）/。低速台式冷冻离心机 DTR35C的（关键组件）/在中国境内生产。低速台式冷冻离心机 DTR35C的（关键工序）/在中国境内完成。

11.1 全自动酶免工作站 BIOBASE4001，生产厂为山东博科生物产业有限公司，厂址为山东省济南市历城区郭店街道春晖路与工业北路交叉口北100米路东博科国际生命科学创新中心6号楼（1层、2层、5层）。全自动酶免工作站 BIOBASE4001的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）/。全自动酶免工作站 BIOBASE4001的（关键组件）/在中国境内生产。全自动酶免工作站 BIOBASE4001的（关键工序）/在中国境内完成。

11.2 生物安全柜 BSC-1500IIA2-X，生产厂为济南鑫贝西生物技术有限公司，厂址为济南章丘明水经济开发区济王路北侧、山东省济南市平阴县安城镇欧莱博智能制造产业园。生物安全柜 BSC-1500IIA2-X的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）/。生物安全柜 BSC-1500IIA2-X的（关键组件）/在中国境内生产。生物安全柜 BSC-1500IIA2-X的（关键工序）/在中国境内完成。

12.1 全自动样品处理系统 MT 8000，生产厂为深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司，厂址为深圳市光明新区南环大道1203号。全自动样品处理系统 MT 8000的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）/。全自动样品处理系统 MT 8000的（关键组件）/在中国境内生产。全自动样品处理系统 MT 8000的（关键工序）/在中国境内完成。

12.2 全自动生化分析仪 BS-2800M，生产厂为深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司，厂址为深圳市光明新区南环大道1203号。全自动生化分析仪 BS-2800M的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）/。全自动生化分析仪 BS-2800M的（关键组件）/在中国境内生产。全自动生化分析仪 BS-2800M的（关键工序）/在中国境内完成。

12.3 全自动化学发光免疫分析仪 CL-8000i，生产厂为深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司，厂址为深圳市光明新区南环大道 1203 号。全自动化学发光免疫分析仪 CL-8000i的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) /。全自动化学发光免疫分析仪 CL-8000i的(关键组件) /在中国境内生产。全自动化学发光免疫分析仪 CL-8000i的(关键工序) /在中国境内完成。

13. 通风柜 FH1800(E)，生产厂为济南鑫贝西生物技术有限公司，厂址为山东省菏泽市鄄城县医疗器械产业园 7 号车间。通风柜 FH1800(E)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。通风柜 FH1800(E)的(关键组件)在中国境内生产。通风柜 FH1800(E)的(关键工序)在中国境内完成。

14.1 样本处理系统 CAL 7000，生产厂为深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司，厂址为深圳市光明新区南环大道 1203 号。样本处理系统 CAL 7000的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) /。样本处理系统 CAL 7000的(关键组件) /在中国境内生产。样本处理系统 CAL 7000的(关键工序) /在中国境内完成。

14.2 全自动血液细胞分析仪 BC-7500[NR]CRP，生产厂为深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司，厂址为深圳市光明新区南环大道 1203 号。全自动血液细胞分析仪 BC-7500[NR]CRP的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) /。全自动血液细胞分析仪 BC-7500[NR]CRP的(关键组件) /在中国境内生产。全自动血液细胞分析仪 BC-7500[NR]CRP的(关键工序) /在中国境内完成。

14.3 糖化血红蛋白分析仪 H-120，生产厂为深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司，厂址为深圳市光明新区南环大道 1203 号。糖化血红蛋白分析仪 H-120的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) /。糖化血红蛋白分析仪 H-120的(关键组件) /在中国境内生产。糖化血红蛋白分析仪 H-120的(关键工序) /在中国境内完成。

14.4 全自动特定蛋白红细胞沉降率分析仪 BP 200n，生产厂为深圳迈瑞生物医疗电子

股份有限公司，厂址为深圳市光明新区南环大道1203号。全自动特定蛋白红细胞沉降率分析仪 BP 200n的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）/。全自动特定蛋白红细胞沉降率分析仪 BP 200n的（关键组件）/在中国境内生产。全自动特定蛋白红细胞沉降率分析仪 BP 200n的（关键工序）/在中国境内完成。

14.5 自动血涂片制备仪 SC-120，生产厂为深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司，厂址为深圳市光明新区南环大道1203号。自动血涂片制备仪 SC-120的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）/。自动血涂片制备仪 SC-120的（关键组件）/在中国境内生产。自动血涂片制备仪 SC-120的（关键工序）/在中国境内完成。

14.6 全自动细胞形态学分析仪 MC-82，生产厂为深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司，厂址为深圳市光明新区南环大道1203号。全自动细胞形态学分析仪 MC-82的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）/。全自动细胞形态学分析仪 MC-82的（关键组件）/在中国境内生产。全自动细胞形态学分析仪 MC-82的（关键工序）/在中国境内完成。

15.1 落地式智能采血管理系统 F800S，生产厂为杭州博欣科技有限公司，厂址为浙江省杭州市萧山区闻堰街道湘滨路1555号3幢12楼1206-1217室。落地式智能采血管理系统 F800S的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）/。落地式智能采血管理系统 F800S的（关键组件）/在中国境内生产。落地式智能采血管理系统 F800S的（关键工序）/在中国境内完成。

15.2 智能采血管分拣系统 S2500-8，生产厂为杭州博欣科技有限公司，厂址为浙江省杭州市萧山区闻堰街道湘滨路1555号3幢12楼1206-1217室。智能采血管分拣系统 S2500-8的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）/。智能采血管分拣系统 S2500-8的（关键组件）/在中国境内生产。智能采血管分拣系统 S2500-8的（关键工序）/在中国境内完成。

15.3 采血叫号系统 Q100（智能采血系统子模块），生产厂为杭州博欣科技有限公司，厂址为浙江省杭州市萧山区闻堰街道湘滨路1555号3幢12楼1206-1217室。采血叫号系

统 Q100 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）/。采血叫号系统 Q100 的（关键组件）/在中国境内生产。采血叫号系统 Q100 的（关键工序）/在中国境内完成。

15.4 多功能采血桌 C135（智能采血系统子模块），生产厂为杭州博欣科技有限公司，厂址为浙江省杭州市萧山区闻堰街道湘滨路 1555 号 3 幢 12 楼 1206- 1217 室。多功能采血桌 C135 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）/。多功能采血桌 C135 的（关键组件）/在中国境内生产。多功能采血桌 C135 的（关键工序）/在中国境内完成。

.....

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：河南九州通医疗服务有限公司

日期：2026 年 10 月 9 日

注：

1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。
6. 不填写或不提交本函的，视为不适用相关政策

目前阶段，本声明函的“规定比例”、“关键组件”及“关键工序”均不填写。